



Очиститель и обезжириватель ПТК DUO CLEAN, 0,5л

Артикул: 005.010.451

Очиститель и обезжириватель ПТК DUO CLEAN используется для обезжиривания и очистки от загрязнений конструкционной и нержавеющей стали, алюминия и его сплавов, в том числе от остатков следов полировальных паст. Средство можно использовать в промышленности для обработки металлических изделий перед сваркой, полировкой и окрашиванием.



Очиститель нержавеющей стали ПТК INOX CLEAN, 0,5л

Артикул: 005.010.452

Средство для моментального удаления сильных загрязнений на изделиях из нержавеющей стали. INOX CLEAN работает как глубокий очиститель, который быстро удаляет загрязнения с металла, при этом не затрагивает защитный слой оксида на поверхности нержавеющей стали. Также, INOX CLEAN восстановит и вернет металлу первоначальный блеск и яркость.



Очиститель алюминия ПТК ALUM CLEAN, 0,5л

Артикул: 005.010.454

Средство для очистки алюминия и его сплавов. ALUM CLEAN быстро удаляет загрязнения с металла, устраняет застаревшие следы и пятна. Восстанавливает и возвращает металлу первоначальный блеск и яркость.



Эмульсия для снятия следов побежалости ПТК INOXFINE, 1л

Артикул: 005.010.426

Эмульсия для очистки от пленочных оксидов и пятен побежалости сварных швов легированных и нержавеющей сталей. Средство может быть использовано для очистки окисленных поверхностей изделий и предметов из легированных сталей от ржавчины.



Электролит для электрохимической пассивации ПТК, 1л

Артикул: 005.010.436

Средство для очистки и пассивации сварных швов. Электролит удаляет с нержавеющей стали оксидную пленку, потемнения, окалину, ржавчину и цвета побежалости после TIG и MIG сварки. Состав способен проводить электрохимическую полировку нержавеющей стали, что незаменимо при очистке швов на зеркальной нержавеющей стали.

Средство используется в специальных установках для электрохимического травления нержавеющей стали или со специальной щёткой для электрохимической пассивации при помощи аппарата аргонодуговой сварки TIG.



Щетка ПТК для электрохимической пассивации

Артикул: 005.010.438

Щетка совместима со всеми горелками TIG 17/18/26. Используют для очистки нержавеющей стали после сварки от цветов побежалости, копоти. Необходимый результат достигается только в паре с электролитом.

Резьба присоединения к горелке TIG	3/8-32UNF
Материал присоединения	Медь
Материал ворса	Карбон
Материал защитного кожуха	Силикон

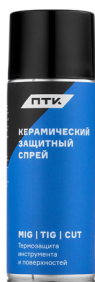


Спрей антипригарный от налипания брызг без силикона ПТК, 520мл

Артикул: 005.010.450

Антипригарный спрей предназначен для обработки деталей сварочной горелки MIG, защищает от брызг расплавленного металла, шлака и нагара. Средство можно наносить на свариваемые изделия для дополнительной защиты. Средство наносится на холодную свариваемую поверхность и детали горелки.

В составе спрея нет силикона, что способствует полному удалению средства с обработанных поверхностей по завершению сварочных работ. Создает долговременный термостойкий барьер, отталкивающий брызги.

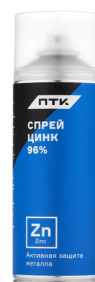


Спрей защитный керамический ПТК, 520мл

Артикул: 005.010.446

Керамический спрей образует износостойкое защитное покрытие, предотвращающее налипание окалины на сварочное оборудование. После нанесения спрея образуется белая защитная керамическая пленка. Образовавшееся керамическое покрытие отталкивает брызги и гарантирует непрерывный процесс сварки в течение 8 часов, без необходимости повторного нанесения.

Спрей повышает стабильность сварочной дуги, гарантирует свободный газовый поток. Использование спрея позволит оптимизировать рабочий процесс, за счет экономии времени на зачистку после сварочных работ.



Спрей цинк ПТК, 520мл

Артикул: 005.010.445

Цинковый спрей гарантирует длительную защиту металла и поверхностей от внешних разрушающих факторов. Спрей снижает возникновение подслоной коррозии, имеет хорошее сцепление с грунтуемой поверхностью, обладает высокой укрывающей способностью, устойчивостью к истиранию и механическим повреждениям.

Спрей можно применять для сохранения и восстановления плотности цинкового слоя сварочных швов, также для индивидуального использования в быту для защиты металлических изделий и конструкций.



Паста антипригарная защитная J-5, 200г

Артикул: 005.010.425

Паста антипригарная защитная J-5, 400г

Артикул: 005.010.424

Паста антипригарная J-5 защищает сопла и наконечники сварочной горелки от налипания брызг расплавленного металла при сварке в среде защитного газа. Увеличивает рабочий ресурс деталей горелок. Пасту можно наносить на свариваемые изделия для уменьшения нагара и времени на зачистку сварочного шва.

В состав пасты не входит силикон, что способствует полному удалению средства с обработанных поверхностей по завершению сварочных работ. Пасту можно наносить на горячую свариваемую поверхность и детали горелки.



Жидкость от налипания брызг ПТК, 10л

Артикул: 005.010.419

Специальное защитное средство от налипания брызг расплавленного металла при сварке и резке металла, где жаропрочная пленка создает барьер для брызг, но при этом не препятствует формированию сварного шва. Жидкость не содержит силикона и минерального масла, а следовательно, не снижает адгезию и не мешает последующей окраске или нанесению других покрытий.

Средство повышает качество сварных швов и деталей из-за отсутствия налипших брызг на поверхности, уменьшает временные и денежные затраты благодаря тому, что отпадает необходимость в механической обработке и обезжиривании обрабатываемой поверхности.



Охлаждающая жидкость ПТК для БЖО, 5л

Артикул: 005.010.416

Охлаждающая жидкость ПТК для БЖО, 10л

Артикул: 005.010.417

Специальное охлаждающее средство, которое подходит для всех жидкостно-охлаждаемых установок для сварки и резки металлов. В состав средства входит этиленгликоль, благодаря чему жидкость можно использовать в установках до -20°C.

При применении жидкости не образуется электродный налет в шлангах сварочных горелок, что позволяет нормально циркулировать в системе и надежно охлаждать сварочную горелку. Жидкость продлевает срок службы оборудования и комплектующих.

В ассортименте представлена тара объемом 5 и 10 литров.